



**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ  
квалифицированных рабочих  
по профессии  
ЭЛЕКТРОМОНТЁР  
ПО РЕМОНТУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ  
(2 разряд)**

Рассмотрена и одобрена  
на заседании педагогического совета  
ЧНОУ НПО «Центр профессионального  
образования»  
Протокол № 1 «30» января 2023 г.

Обучающийся, освоивший программу, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

1. Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций.

Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.

Изготавливать приспособления для сборки и ремонта.

Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.

Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.

2. Проверка и наладка электрооборудования.

Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу.

Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала.

Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты.

3. Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования.

Проводить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования.

Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам.

Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей.

## ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

<b>№</b>	<b>Наименование тем</b>	<b>К-во часов</b>
<b>1</b>	Слесарное дело	8
<b>2</b>	Материаловедение	4
<b>3</b>	Техническое черчение	2
<b>4</b>	Электротехника	20
<b>5</b>	Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария	16
<b>6</b>	Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ	30
<b>7</b>	Организация и технология проверки электрооборудования, контрольно-измерительных приборов	16
<b>8</b>	Организация технического обслуживания электрооборудования промышленных организаций	20
<b>9</b>	Производственная практика	138
<b>10</b>	Экзамен	2
	<b>ИТОГО:</b>	<b>256</b>